

MARISEAL 300

Élastomère de Polyuréthane



ÉCOLOGIQUE
SANS ODEUR
NI SOLVANT



SANS PARABEN
SANS PHTALATES



Liant Bi-composants de haute qualité - Sans Solvants - Légèrement thixotropique - Élastique Permettant la réalisation de Revêtements Filmogènes, Semi-épais ou Épais.

- Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I - Classe 6a
- Nomenclature suivant règlement CEE N° 205/92 : 3909 50 10 - Code UN : 1139

Domaines d'Applications

Protections / Finitions / Systèmes d'Étanchéité Liquide : Non Circulable - Sous Protections Désolidarisées, Scellés ou Collés, en Sols / Murs / Plafonds de :

- Réservoirs / Rétentions / Silos / Bâches en béton, béton préfabriqué, acier ou autres matériaux.
- Contenants d'Eaux Usées, Fluides, Déchets ménagers et industriels.
- Réservoirs d'Eau Potable, Châteaux d'Eau, Liquides et Solides Alimentaires.
- Ouvrages de Génie Civil sujets à de fortes contractions et dilatations.
- Locaux Humides ou pouvant le devenir, en Planchers Intermédiaires de types A/B/C.



Avantages

- Aucun solvant, application facile dans les espaces confinés ou fermés.
- Résistance à l'hydrolyse et pouvoir hydrophobe très élevés.
- Résistance à des températures comprises entre - 40°C et + 90°C.
- Bonne résistance chimique.
- Excellente adhérence sur pratiquement tous les supports.
- Produit certifié conformément aux dernières exigences en date de l'Union Européenne en matière de Réservoirs d'Eau Potable.

Caractéristiques des Produits Liquides et du Film

Produit liquide

PROPRIETE	UNITE	DURCISSEUR Composant B	RESINE Composant A
Aspect	-	Liquide	Liquide
Viscosité du Mélange (BROOKFIELD)	Cp - ASTM D2196-86, à 25°C	5140	
Masse Volumique	kg/cm ³ - ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, à 20°C	1,22	1,35
Résidu Solide	%	100	100
Rapport de Mélange	Poids	1 partie	6 parties

Film Sec

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	SPECIFICATION	UNITE
Dureté	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	> 40	Shore D
Allongement à la Rupture	ASTM D412	> 100	%
Résistance à la Traction	ASTM D412	200 (20)	kg/cm ² (N/mm ²)
Absorption d'Eau	DIN 53495	< 0,5	%
Température de Service	-	- 40 à + 90	°C
Adhérence	ASTM D4541	20 (2)	kg/cm ² (N/mm ²)

Application

Supports Admissibles

La **Nature et les Qualités du ou des Supports** sont essentielles pour l'Accrochage et la Pérennité des Étanchéités réalisées avec les **Systèmes MARISEAL 300**, et devront être conformes ou être mis en conformité aux Avis Techniques, DTU et Normes en vigueur, de leurs Catégories de Matériaux.

Les **Systèmes MARISEAL 300** peuvent recouvrir presque l'ensemble des supports connus tels que :

- **Chapes - Dallages - Enduits - Ragrages Hydrauliques / Revêtements Durs Scellés ou Collés / Anciennes Étanchéités / Anciennes Résines.**
- Isolations Thermiques en Mousse Polyuréthane Projetée ou en Plaques / Laines de Roches Plaques ou Carreau de Plâtre / Éléments en Bois naturels, stratifiés ou agglomérés Fibrociments - Métaux Ferreux et Non Ferreux / Éléments Plastiques et Thermoplastiques - Matériaux Inorganiques : Verres - Pâtes de Verre - Carrelages - Faïences, ...
- Voir **Tableau des Supports Admissibles / Préparations** du **CCTA MARISEAL**.
- Si un doute subsiste : Consulter **MARIS POLYMERS France**.

Préparation des Supports

Dans tous les cas, la **Reconnaissance** des Supports et leurs **Préparations** devront être conformes aux **Règles de l'Art** et **Règles Professionnelles** en vigueur, notamment :

- **D.T.U. 59-3 : Peintures des Sols - ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2 / 12944** : Supports Métaux
- **Conditions Générales de Réception des Supports**, des Systèmes **MARISEAL**
- **Cahier des Clauses Techniques et d'Applications** des Systèmes **MARISEAL**

Une préparation minutieuse des supports est essentielle pour une réalisation optimum et durable.

Le Principe est d'obtenir, après Préparations, un ou des Supports, Sain, Propre et Cohérent, Sec ou Humide mais non suintant, par le biais d'au moins une des méthodes suivantes :

- Traitement avec un produit **fongicide** des *spores, lichens, champignons* / Rinçage soigné / Séchage naturel ou forcé spécialement sur tous les Supports, en Extérieur ou ayant baignés dans des Eaux résiduelles, à bases Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- **Nettoyage** de toutes pollutions par **Dégraissage** et/ou **Décapage** adaptés à la nature des *produits de cure*, Cires, Huiles ou Graisses : Animales - Végétales - Minérales - Hydrocarbures, spécialement sur tous les Supports à bases Hydraulique, inorganique, Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- **Décapage** de la laitance, produits de cures et additifs au jet haute pression 140 bars mini / Sablage / Séchage naturel ou forcé des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié,
- **Ponçage** Abrasif / Ponçage diamanté / **Grenillage** / Rabotage / Sablage / Égrenage / Brossage des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié, Bois, Métallique, Calcium ou Inorganique,
- **Ravivage** chimique de tous les Supports à bases Thermoplastique, Thermodurcissable,
- Sablage / Décapage THP / Brossage / Grenillage des supports à base Métallique,
- **Engravage** des Arrêts / **Dégagements** des Points de Détails,
- **Dépolvoilage** soigné par Balayage ou par Aspiration.

Couche Primaire

Suivant la Nature et les qualités du ou des Supports, il peut être utilisé les Couches Primaires **MARISEAL AQUA-PRIMER, MARIPOX PRIMER, MARISEAL 710/410, MARICOAT 2000** ou **MARITRANS PRIMER** suivant **CCTA MARISEAL** - Voir Fiches Techniques.

Et notamment, dans les cas d'Ouvrages enterrés, semi-enterrés, sur terre-plein ou hors sol :

- **PAROIS / RADIERS / PLAFONDS - CONTRE-TERRE** - Supports secs ou humides, mais non suintants, ou susceptibles d'être exposés à des remontées d'humidité, à Bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Calcium, et Inorganique : Application d'un **Système Pare Vapeur / Pare Gaz / Pare Polluants / Cuvelage MARISEAL AQUA PRIMER - SPV2 = 0,700 kg/m² minimum, en 2 couches minimum.**
- **PAROIS / PLAFONDS / DALLAGES / PLANCHERS - NON CONTRE-TERRE** - Supports secs ou humides, mais non suintants, ou ne pouvant pas présenter ou ne présentant pas des risques de poussées d'humidité à bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Calcium, Organique et Inorganique.: Application d'une couche **MARISEAL AQUA PRIMER = 0,300 kg/m².**
- **AUTRES SUPPORTS** : Application d'une couche solvantée **MARISEAL 710/410 = 0,250 kg/m²,** sur Supports secs à bases Métallique, Thermoplastique et Thermodurcissable.

Traitement Points de Détails

Pénétrations - Évacuations - Relevés - Arrêts Techniques - Scellements - Calfeutremments - Fixations - Fissures - Liaisons entre Matériaux - Joints de Retraits - Constructions - Isolements Dilatations - Suivant **Cahiers de Traitements de Points de Détails** du **C.C.T.A.**

- **Angles Rentrants -- Liaisons Murs/Sols - Murs/Murs - Murs / Plafonds - Pourtours d'Éléments préfabriqués - Liaisons de Supports Homogènes** : Réalisation de **Congés arrondis en Gorge**, avec un **Mortier de Résines MARIPOX PRIMER** ou **MARICOAT 2000**, chargées de **MARIQUARTZ MOR+**, ou, avec les **Mastics MARIPOX GEL** ou **MARIFLEX PU 30**
- **Relevés / Joints / EP / Pissettes - Liaisons de Supports Hétérogènes** : Renforts par **Système MARISEAL DETAIL = 1,5 kg/m² en 2 couches** ou, **Renfort par Armature MARISEAL FABRIC**, posé, marouflé et collé sur une couche fraîche **MARISEAL 300 = 1 kg/m²** - Quantité à ramener au développé du point de détail
- **Bagues de Renfort / Rebouchages** : Liant **MARICOAT 2000**, chargé de **Silice MARIQUARTZ MORT+** - **Densité = 2 kg/mm/m² ou 2 kg/Litre** de Mélange - Volume des Réservations à calculer
- **Ragrages / Ratissages / Tirés à Zéro** : Liant **MARICOAT 2000**, chargé de **Silice MARIQUARTZ AUTO+** - **Densité = 1,4 kg/mm/m² ou 1,4 kg/Litre** de Mélange - Volume des Épaisseurs moyennes à calculer
- **Option Technique : Ratissages / Bouche-pores / Enduisages**

Système **MARISEAL AQUA PRIMER - SPV5** : **Ratissages / Bouche-pores / Enduisages**, localisés ou sur l'ensemble des surfaces, suivant le type de Supports et Défauts d'Aspects, afin d'assurer un Film sec continu **MARISEAL AQUA PRIMER**, sans rupture, bullages ou Défauts d'Aspect :

- Application localisée ou Globale, sous forme d'**Enduit** d'un **Boucheporage / Ragrage / Ratissage** d'un **Mélange**, réalisé in situ **plus ou moins onctueux à sec**, de **Résine MARISEAL AQUA PRIMER = 0,300 à 0,400 kg/m²**, additionnée avec du **Ciment** et de l'**Eau propre**
- La consommation du Mélange - Entre **0,500 à 3 kg/m²** - est variable, suivant la nature et l'état des **supports** et des **Épaisseurs** à rattraper - De 0,1 mm à 3 mm maximum - et reste au choix de l'**Applicateur** - Consultez **MARIS POLYMER France** dans des cas spécifiques.
- **Exemple de Mélange** : **0,5 Litre** de **Résine MARISEAL AQUA PRIMER + 0,050 Litre** d'**Eau + 4 Litres** de **Ciment + 0,1 L d'Eau**, soit un mélange pour un Kit A+B de **4 kg** de **Résine MARISEAL AQUA PRIMER + 0,400 L d'Eau + 32 Litres** de **Ciment + 0,8 L d'Eau**



Membrane

La **Résine MARISEAL 300** est appliquée sur le ou les supports préparés et primarisés :

- Verser la Partie A - Isocyanate dans la Partie B - Polyols
- Homogénéiser le Mélange A + B, par malaxage mécanique, à vitesse moyenne, comprise entre 200 et 450 Tours/mm.
- Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines, veiller à réaliser des doubles mélanges et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons.
- Le Liant **MARISEAL 300** peut s'appliquer :
- En couche Filmogène, Bouchepores, Ratissages, Tirés à zéro et/ou Finitions - Dans le cas d'une couche autolissante millimétrique, il est préférable d'utiliser la **Résine MARISEAL 310** au lieu de **MARISEAL 300**.
- Au rouleau, à la brosse avec rattrapage des éventuelles coulures, à la raclette crantée avec l'aide d'un rouleau débulleur à picots pointus 11 mm, ou par projection au pistolet Airless avec une dilution au **XYLENE**.
- Le nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de Xylène, de M.E.C ou d'Acétate d'Éthyle.

Le Film **MARISEAL 300** obtenu :

- Peut être laissé : Brut Lisse avec une non-stabilité de la couleur à l'action des Ultra-violets, mais résistant au farinage.
- Être revêtu de Finitions spécifiques, Lisses ou antidérapantes avec addition de **CORINDON, MARISEAL 410** (Intérieur) ou **MARISEAL 420 / MARITRANS / MARISEAL 440** (Intérieur / Extérieur) - Voir Fiches Techniques.
- Protégé par un refus de Silice séchée et calibrée, avant la pose collée d'un revêtement.

Systemes / Consommations

- **Coatings MARISEAL 300 de Protections chimiques, mécaniques et/ou aux Ultras Violets pour Supports Rigides ou Semi-rigides** : > 0,700 kg/m²/Couche en 1 ou 2 couches, suivant les types de supports, avec l'utilisation avec l'emploi ou non de **MARISEAL FABRIC** saturée entre 2 couches de produit frais, recouverts ou non, de **1 ou 2 Couches de Finition MARISEAL 410** (Intérieur) ou **MARISEAL 420 / MARITRANS / MARISEAL 440** (Intérieur / Extérieur) - Consulter **MP France**.
- **Système MARISEAL 300 - SEL3 : Sous Revêtements collés**: 1,600 kg / m² en 2 ou 3 couches pour 1,3 mm de film sec, avec **Projection à refus de Silices, séchée et calibrée = 3 kg/m²** (Intérieur / Extérieur).
- **Système MARISEAL 300 - SEL7 : Réentions / Bassins / Silos / Réservoirs / Cuves / Sous Protections Lourdes désolidarisées** : 1,400 kg / m² en 2 ou 3 couches pour 1,2 mm de film sec, recouverts ou non, de **1 ou 2 Couches de Finition MARISEAL 410** (Intérieur) ou **MARISEAL 420 / MARITRANS / MARISEAL 440** (Intérieur / Extérieur).



Conditions d'Application

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température Minimale d'Application Support et Air ambiant	-	> 5	°C
Température Maximale d'Application Support et Air ambiant	-	< 35	°C
Humidité Relative de l'Air	-	< 85	% HR
Température du ou des Supports	-	> à 3°C au dessus du Point de Rosée	
Durée Pratique d'Utilisation - DPU	20 °C et 75 % HR	30	mn
Temps de Séchage - Film 1 mm		4	h
Délai de Recouvrement (*) - Film 1 mm		6 à 24	h
Temps Mise en Service - Film 1 mm		24	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques		5	Jours

(*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravaillage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

Nota : Pour augmenter la durée de vie en pot : 1. Conservez le seau dans un endroit frais, à l'abri du soleil - 2. Versez le produit mélangé sur le sol, laissez-le refroidir, puis répartissez-le sur la surface à traiter - 3. Versez le produit mélangé dans un grand récipient creux séparé.

Coloris Standards

- **MARISEAL 300** est disponible en **Gris Fenêtre RAL 7040 / Blanc cassé RAL 9010**
- Pour tout autre coloris du Nuancier RAL - Consultez **MP France**

Conditionnement / Stockage

MARISEAL 300 est livré en kits de **7 kg - Partie A : 6 kg / Partie B : 1 kg**

- La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant 12 mois - ASTM D93
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré

Hygiène / Sécurité / Précautions d'Emploi

- Bien que ce produit ne contienne aucune substance volatile, il est recommandé d'assurer une ventilation suffisante des locaux fermés car certaines personnes peuvent être sensibles à ce type de produit.
- N'oubliez pas que du méthane (contenu dans la terre du sous-sol) peut être piégé dans les ouvrages enterrés.
- Pendant l'application, utiliser des gants et lunettes de protection, au minimum.
- Point éclair : 37° C en emballage fermé - ASTM D 93
- Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

