

MARISEAL 710 / 410

Primaire / Finition / Protection Polyuréthane



Description Produit

MARISEAL 710 / 410 est une **Résine transparente**, ambrée, **mono-composante**, solvantée, **colorable**, à haut pouvoir couvrant. Séchant par réaction avec l'humidité de l'air - Jaunissant aux Ultra-violets, à **hautes résistances mécaniques et chimiques**.



Avantages

- **Simplicité d'application** par Brosse, rouleau ou par projection airless,
- Excellente adhérence aux surfaces absorbantes,
- **Rapidité de séchage**,
- **Alimentaire** / Décontaminable,
- Résistante **aux eaux stagnantes**,
- Résistante aux Ultra-violets, pollutions atmosphériques, cycles Gel/Dégel.

Domaines d'Application

MARISEAL 710 / 410 est principalement utilisé en intérieur et extérieur comme couche primaire, sous tous les systèmes **MARISEAL**, suivant **CCTA MARISEAL**, sur des Supports Secs à Bases Hydraulique / Hydraulique Modifié / Métallique Ferreux et Non-ferreux / Thermodurcissable / Bois.

MARISEAL 710 / 410 peut être aussi utilisé comme un **Stabilisateur** de surface pour toutes vieilles surfaces de béton fragilisé, et, incolore ou coloré, comme un film de **Protection** et **Finition** des **Systèmes MARISEAL / MARICOAT / MARIPOX / MARICEM**, contre les agressions mécaniques, thermiques, chimiques telles l'huile, la graisse, l'humidité, les produits chimiques et tout autre liquide salissant.

MARISEAL 710 / 410 est complètement inerte au contact des Eaux pluviales et potables, ainsi qu'aux contacts avec les liquides et solides alimentaires et agro-alimentaires.

Consommation

Couche Primaire : 100-250 gr/m² par couche, en une ou deux couches en fonction de la nature, de la qualité, de la siccité et porosité du ou des supports préparés.

Couche de Finition : 100-200 gr/m², colorée avec le **Système MARICOLOR** (Pâte Colorante à 10% en poids en moyenne)

Couche de Regarnissage : 200-600 gr/m² par couche en fonction de la granulométrie des Agrégats à regarnir et sertir.

Si la surface est friable ou en cas de Finition soumise à de grandes contraintes mécaniques, thermiques ou chimiques, il est préférable d'appliquer deux couches de **MARISEAL 710 / 410**.

Caractéristiques Techniques

PROPRIETES	ESSAIS	RESULTATS
Composition		Polyuréthane Pré-polymère, solvanté
Dureté (Échelle SHORE A)	P 84-402 – ASTM D 2240	> 95 Shore A
Résistant à la Pression de l'Eau	DIN 1928, Essais A	Pas de fuite 1 m colonne d'eau, 24 h
Température de Service	20°C et 50% HR	-20°C à 60°C
Résistance aux Ultra-violets	NF EN ISO 4624 – ASTM D 903	2.2 +/- 0.2 N/mm ² (défaillance béton)

(*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravaillage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

Tenues aux Agressions Chimiques

Guide de Résistances Chimiques	Tests sur une période de 12 mois continus		
	Aspect Final du Feuil : + Stable, - Instable, ± Stable pour une courte durée		
Eau distillée	+	Essence (1,2,3,5a,5b,6)	+
Eau potable	+	Gazole	+
Eau de mer	+	Fuel	+
Sels de Déverglaçage	+	Mazout	+
Acide sulfurique 10%	+	Skydrol A 500	+
Acide chlorhydrique 10%	+	Huiles végétales	+
Acide citrique 10%	+	Huiles Hydrauliques / Minérales	+
Acide nitrique 10%	+	Kérosène	+
Acide acétique 10%	10 jours - Cloquage	Acétate d'Ethyle Glycol	+
Acide formique 10%	8 jours - Cloquage	Acétone	10 jours - Mou
Acide lactique 25%	+	Ammoniaque 10%	20 jours - Cloquage
Acide tannique	+	Chlore 10%	+
Alcool 10%	+	Chlorure de Méthylène	1 jour - Détruit
Azote	+	Dichlorométhane	+
Benzène	+	Ethane	+
Lait	+	Hydroxyde de Sodium 20%	+
Sucre 30%	+	Hydroxyde de Potassium 20%	+
Thé	+	Hypochlorure de Sodium 3%	+
Boissons au Cola	+	Peroxyde d'Hydrogène 10%	+
Détergents Domestiques	+	Toluène	±
Urine	+	Xylène	+

Méthodologie d'Application

Préparation des Supports

Une préparation minutieuse des supports est essentielle pour une réalisation optimum et durable.

Le Principe est d'obtenir, après Préparations, un ou des Supports, Sain, Propre et Cohérent, Sec ou Humide mais non suintant, par le biais d'au-moins une des méthodes suivantes :

- Si besoin : Traitement avec un produit fongicide des *spores, lichens, champignons* / Rinçage soigné / Séchage naturel ou forcé spécialement sur tous les Supports à bases Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- Nettoyage de toutes pollutions par Dégraissage et/ou Décapage adaptés à la nature des *produits de cure, Cires, Huiles ou Graisses* : Animales - Végétales - Minérales - Hydrocarbures, spécialement sur tous les Supports à bases Hydraulique, inorganique, Organique, Métallique, Bois, Thermoplastique,
- Décapage de la laitance, produits de cures et additifs au jet haute pression 140 bars mini / Sablage / Séchage naturel ou forcé des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié,
- Ponçage Abrasif / Ponçage diamanté / Grenailage / Rabotage / Sablage / Égrenage / Brossage des supports à bases Hydraulique, Hydraulique modifié, Bois, Métallique, Calcium ou Inorganique,
- Ravivage chimique de tous les Supports à bases Thermoplastique, Thermodurcissable,
- Sablage / Décapage THP / Brossage / Grenailage des supports à base Métallique,
- Engraving des Arrêts / Dégagements des Points de Détails,
- Dépoussiérage soigné par Balayage ou par Aspiration.

Dans tous les cas, la **Reconnaissance**, la **Réception**, la **Préparation** et la **Réparation des Supports** doivent être conformes ou être mises en conformité aux **CCTA**, développé par **MARIS POLYMERS France**, aux **Règles de l'Art**, aux **Règles Professionnelles**, **Avis Techniques**, **NF DTU** et **Normes** en vigueur, de leurs **Catégories de Matériaux**, et notamment :

- NFP 74-203 (DTU 59.3) : Peinture Sols - NFP 62-206 (DTU 54.1) : Sols Coulés - ISO 8501 / ISO 12944 / NFT 35-520 : Métaux,
- **Conditions Générales de Réception des Supports** et **CCTA** des Systèmes **MARISEAL**.

Nota : Nomenclature des Familles de Supports Admissibles, à Bases : BS1 : HYDRAULIQUE (Ciment) / HYDRAULIQUE MODIFIE (Ciment + Adjuvants) - BS2 : BOIS (Bruts / Agglomérés / Rabotés / Mèlaminés / Stratifiés) - BS3 : CALCIUM (Plâtres / Chaux / Marbre / Pierres naturelles calcaires / Chapes Anhydrides) - BS4 : INORGANIQUE (Silices / Verres / Fibres / Pierres naturelles ou reconstituées) - BS5 : METALLIQUE (Ferreux / Non Ferreux) - BS6 : ORGANIQUE (Bitumes / Caoutchoucs) - BS7 : THERMOPLASTIQUE (Plastiques / PVC / PEHD / MMA) - BS8 : THERMODURCISSABLE (Résines / Élastomères)

Couche Primaire

Suivant la nature, la cohésion, la porosité et les défauts d'aspect du ou des supports :

En tant que Couche Primaire, la Résine **MARISEAL 710 / 410** = **0,100 à 0,300 kg/m²**, est applicable sur les Supports secs à bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Thermoplastique et Thermodurcissable.

En tant que Couches de **Protection / Finitions**, il est nécessaire d'utiliser une couche primaire adaptée, autre que le **MARISEAL 710 / 410**, à savoir :

- Supports secs ou humides, mais non suintants, à bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Calcium, Organiques et Inorganiques : Application d'une couche de **MARISEAL AQUA PRIMER** = **0,250 à 0,400 kg/m²**,
- Support à base Organique sec : Application d'une couche de **MARICOAT 2000 / PRIMER** = **0,300 à 1 kg/m²**,
- Application d'une couche de **MARITRANS PRIMER** < **0,100 kg/m²**, sur Support Inorganique lisse et sec,
- Supports humides, mais non suintants, ou susceptibles d'être exposés à des remontées d'humidité, sur les Supports à Bases Hydraulique, Hydraulique Modifié, Métallique, Calcium, Organiques et Inorganiques : Application d'un Système Pare Vapeur / Pare Gaz / Pare Polluants / Cuvelage **MARISEAL AQUA PRIMER - SPV2** = **0,700 kg/m² minimum, en 2 couches minimum**.

Laisser le ou les Primaires sécher selon les instructions techniques, sans dépasser les temps de recouvrement maximaux, suivant Fiches Techniques et **CCTA MARISEAL**.

Conditions Atmosphériques d'Application - Durées d'Applications - Délais de Séchages

L'application de la Résine **MARISEAL 710 / 410** est relativement aisée, mais demande de bien tenir compte d'éléments d'épaisseur maximale de film humide et de conditions atmosphériques minimales ou maximales.

Il est nécessaire de tenir compte du fait que les variations de Température ou d'Humidité Ambiante influent sur les Temps de Polymérisation de la Résine **MARISEAL 710 / 410**.

Application en Conditions Normales

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température Minimale d'Application Support et Air ambiant	-	> 5	°C
Température Maximale d'Application Support et Air ambiant	-	< 40	°C
Humidité Relative de l'Air	-	< 90	% HR
Température du ou des Supports	-	> à 3°C au-dessus du Point de Rosée	
Durée Pratique d'Utilisation - DPU	20 °C et 75 % HR	60	mn
Temps de Séchage - Film 100 µ		2 à 3	h
Délaï de Recouvrement (*) - Film 100 µ		3 à 16	h
Temps Mise en Service - Film 100 µ		6	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques		4	Jours

(*) En cas de dépassement des délais de Recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravaillage chimique et/ou ponçage mécanique - Consultez **MARIS POLYMERS France**.

Protections / Finitions

Les Couches de Résine **MARISEAL 710 / 410** sont appliquées sur le ou les supports préparés à primariser ou primarisés :

- Bien homogénéiser avec un agitateur électrique, avant l'emploi,
- Verser toujours la Résine **MARISEAL 710 / 410** dans un récipient adapté - Toujours travailler à partir d'un Camion, Auge, gamatte et non pas à partir d'une flaque déposée sur la surface,
- Au **Rouleau** à poils moyens de 12 mm ou longs de 18 mm, monté sur un étrier en Y pour éviter les « coups de rouleau » suivant imperfections du Support, en Couches croisées, en trempant et essorant le rouleau dans une auge, sans effet de flaques,
- Avec une **Raclette Caoutchouc** de Faïencier, suivi d'un coup de **Rouleau** à poils moyens de 12 mm ou longs de 18 mm, monté sur un étrier en Y pour éviter les « coups de rouleau », sec (Pour dégraisser) ou mouillé de résine (Pour graisser) suivant l'effet désiré, dans les cas de Supports rugueux, grenues, structurées ou abimés,
- Au **Pinceau**, Brosse ou Queue de Morue, pour les bordures, remontées en plinthes et endroits difficiles d'accès,

- Par **Projection au Pistolet Airless**, pour les surfaces dégagées, techniquement difficiles d'accès pour l'Applicateur ou les locaux ou contenants où il n'y a pas de conséquences de part la pollution par les gouttelettes de projections,
- Pour l'emploi de Cdt de 17 kg coloré, il y a lieu de prévoir une ré-homogénéisation durant l'application,
- Le Nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de Xylène, Acétone ou de MEC.

Conditionnement / Coloris

MARISEAL 710 / 410 est livré en emballage métallique de **1kg, 5 kg et 17 kg**.

MARISEAL 710 / 410 est disponible en **coloris Neutre Ambré**.

MARISEAL 710 / 410 est **Colorable** avec le **Système de Pâtes Colorantes MARICOLOR**, suivant **189 Teintes Normalisées du Nuancier RAL** => Voir **Nuancier Standard MARICOLOR - CAT1 à CAT4** (Sur demande)

Pour tout autre coloris hors **Nuancier RAL** - Consulter votre Partenaire **MARIS POLYMERS**

*Nota : De part, le coloris ambré, la nature résistante, non « farinante », mais jaunissante aux Ultra-violetts du Liant **MARISEAL 710 / 410**, le coloris final du **Mélange** avec la **Pâte Colorante MARICOLOR** sera décalé du **Coloris RAL**.*

*D'autre part, pour une certitude et une pérennité du **Coloris RAL** choisi, il y a lieu de toujours revêtir et protéger le **Système MARISEAL 710 / 410**, avec une **Protection / Finition colorée, non-jaunissante aux UV**.*

Stockage

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Les produits doivent rester dans leur emballage d'origine non ouverts, portant le nom du fabricant, la désignation du produit, le numéro de lot et les étiquettes de précaution d'application.

Dans ces conditions, la qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant **9 mois**.

Hygiène et Sécurité

MARISEAL 710 / 410 contient des Isocyanates et solvants.

Pendant l'application, utiliser des gants, un masque respiratoire et des lunettes de protection.

Se conformer aux instructions des **Étiquettes** et des **Fiches de Données de Sécurité**.

Le nom du produit, la date de fabrication, le numéro de lot, la date de validité ainsi que le mode d'application figurent sur chaque conditionnement.

CONSTRUCTION

